
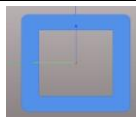
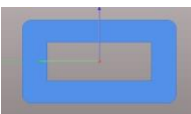
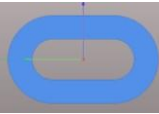
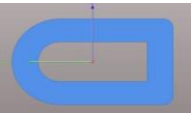
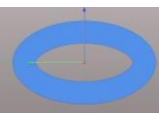
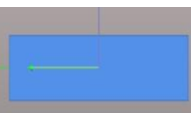

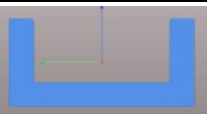





Bearbeitbare Profile für Laser LT8.20

Grundvoraussetzungen

	Stahl	Edelstahl	Aluminium
max. Materialstärke	12mm	6mm	6mm
max. Stangengewicht	40 kg/m		
min. Ø Hüllkreis	12 mm		
max. Ø Hüllkreis	240 mm		
autom. Beladung	2500mm Mindest - 6500mm Höchst-Ausgangsrohlänge		
Spannbereich	bei 2-D Schnitt 110 mm		

Material

Rohre:	Rund	Quadrat
	 <p>Ø 12mm - 240mm</p>	 <p>12mm - 200mm Seitenlänge</p>
	Rechteck	Flachoval
	 <p>20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seitenunterschied)</p>	 <p>20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seitenunterschied)</p>
	mit halbflechtem ovalem Schnitt	mit elliptischem Schnitt
	 <p>20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seitenunterschied)</p>	 <p>20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seitenunterschied)</p>
Profile:	Flach	Winkel (gleich- & ungleichschenkl.)
	 <p>40 x 5mm - 200 x 12mm</p>	 <p>30 x 20mm - 150 x 150mm bzw. 200 x 120mm</p>
	U-Profil	C-Profil
	 <p>30 x 20mm - 200 x 150mm</p>	 <p>30 x 20mm - 200 x 150mm</p>
	HEA 100-160	HEB 100-140
		
	IPE 80-200	
	