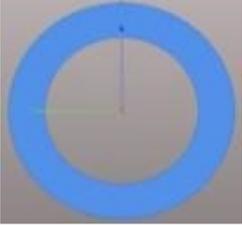
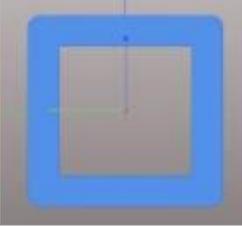
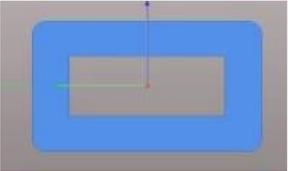


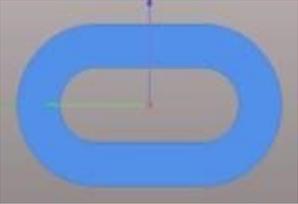
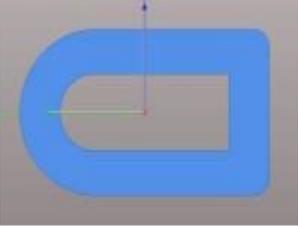
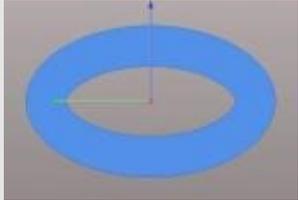
Bearbeitbare Profile für Laser LT8.20

Grundvoraussetzungen

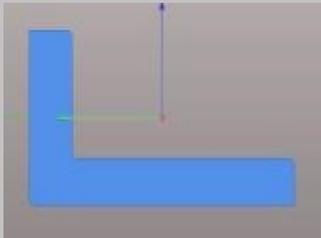
	Stahl	Edelstahl	Aluminium
max. Materialstärke	12mm	6mm	6mm
max. Stangengewicht	40 kg/m	40 kg/m	40 kg/m
min. Ø Hüllkreis	12 mm	12 mm	12 mm
max. Ø Hüllkreis	240 mm	240 mm	240 mm
autom. Beladung	2500mm Mindest - 6500mm Höchst- Ausgangsrohrlänge	2500mm Mindest - 6500mm Höchst- Ausgangsrohrlänge	2500mm Mindest - 6500mm Höchst- Ausgangsrohrlänge
Spannbereich	bei 2-D Schnitt 110 mm	bei 2-D Schnitt 110 mm	bei 2-D Schnitt 110 mm

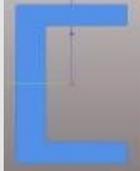
Material - Rohre

Rund	Ø 12mm - 240mm	
Quadrat	12mm - 200mm Seitenlänge	
Rechteck	20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seiten- unterschied)	

Flachoval	20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seiten- unterschied)	
Mit halb- flachem ovalem Schnitt	20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seiten- unterschied)	
Mit ellip- tischem Schnitt	20mm mindest- 200mm Höchstseite (max. 152,4mm Seitenunterschied)	

Material - Profile

Flach	40 x 5mm - 200 x 12mm	
Winkel (gleich- & ungleich- schenklig)	30 x 20mm - 150 x 150mm bzw. 200 x 120mm	
U-Profil	30 x 20mm - 200 x 150mm	

C-Profil	30 x 20mm - 200 x 150mm	
HEA 100- 160		
HEB 100- 140		
IPE 80- 200		